

$$\frac{\text{Produktionstid}}{\text{Målcykeltid}}$$

$$\times \text{TAK} = \text{Kapacitet}$$



$$\frac{\text{Produktionstid}}{\text{Målcykeltid}} \times \text{TAK} = \text{Kapacitet}$$

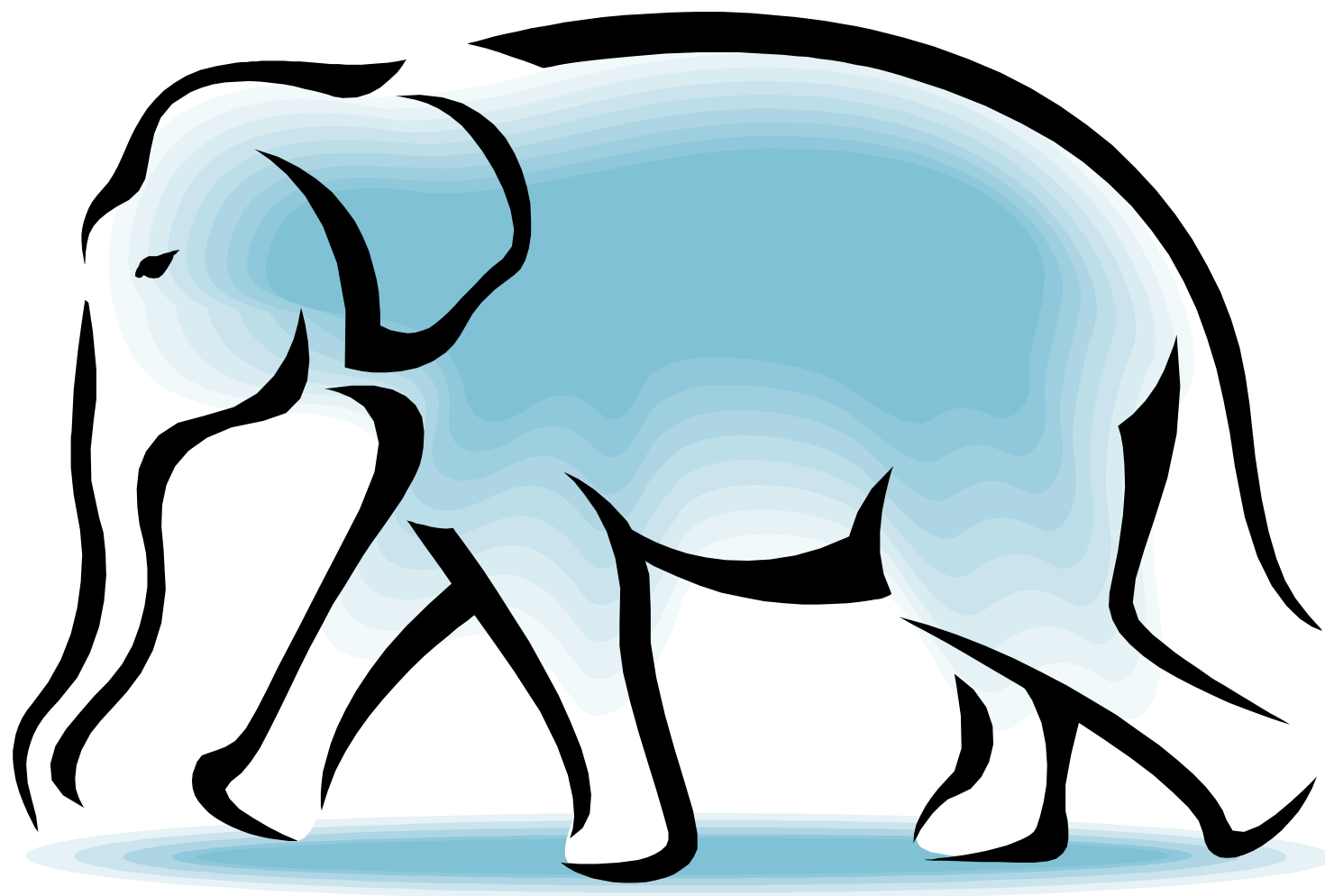
$$\frac{3600 \text{ s}}{36 \text{ s}} \times 50 \% = \text{Kapacitet}$$

$$\left(\frac{3600 \text{ s}}{36 \text{ s}} = 100 \right) \times 50 \% = 50 \text{ st}$$

$$\frac{\text{Produktionstid}}{\text{Målcykeltid}} \times \text{TAK} = \text{Kapacitet}$$

$$\frac{3600 \text{ s}}{36 \text{ s}} \times 50 \% = 50 \text{ st}$$

Alla tre parametrarna är lika värda!
Vilken är vanligast att man jobbar med?



$$\frac{\text{Produktionstid}}{\text{Målcykeltid}} \times \text{TAK} = \text{Kapacitet}$$

$$\frac{3600 \text{ s}}{36 \text{ s}} \times 50 \% = 50 \text{ st}$$

I vilken ordning borde man jobba?

$$\frac{\text{Produktionstid}}{\text{Målcykeltid}} \times \text{TAK} = \text{Kapacitet}$$

$$\frac{3600 \text{ s}}{36 \text{ s}} \times \frac{85 \%}{\cancel{50 \%}} = \frac{85 \text{ st}}{\cancel{50 \text{ st}}}$$

Och sen då?

$$\frac{\text{Produktionstid}}{\text{Målcykeltid}} \times \text{TAK} = \text{Kapacitet}$$

$$\frac{3600 \text{ s}}{36 \text{ s}} (= 120) \times \frac{85\%}{71\%} = 85 \text{ st}$$

$$\frac{3600 \text{ s}}{36 \text{ s}} (= 120) \times \frac{85\%}{71\%} = 102 \text{ st}$$



$$\frac{\text{Produktionstid}}{\text{Målcykeltid}} \times \text{TAK} = \text{Kapacitet}$$